

Bona LinoPrime

Technisches Merkblatt

Resilient
System



Schnell trocknende PUR-Grundierung für die Porenfüllung von grundgereinigten und geschliffenen Linoleumböden. Durch die Anwendung wird eine gleichmäßigere Oberflächenerscheinung erzielt und gleichzeitig das Saugverhalten des Bodenbelags vermindert. Auf Bona LinoPrime kann bereits nach einer Stunde weitergearbeitet werden.

- Füllt die Poren und reduziert die Saugfähigkeit
- Ultraschnelle Trocknung
- Geringer Verbrauch
- Ideal für Linoleumböden

Technische Daten

Basis:	2-komponentige Polyurethan-Dispersion
Festkörpergehalt:	ca. 23%
Verarbeitungstemperatur:	Raum- und Materialtemperatur müssen während des Auftrags zwischen +15°C und +25°C liegen
Mischungsverhältnis:	19:1
Topfzeit:	ca. 3 Std. bei 20°C (bei höheren Temperaturen kürzer)
Trockenzeit:	Überlackierbar: nach ca. 1 - 2 Std.
Verarbeitungswerkzeuge:	Bona Mikrofaser Rolle (5 mm Flor)
Verbrauch:	ca. 40 - 50 g/m ² (20 - 25 m ² /Liter)
Kennzeichnungspflichtig:	Lack: nicht kennzeichnungspflichtig Härter: kennzeichnungspflichtig, s. Sicherheitsdatenblatt
Giscode:	W2/DD+
Reinigung der Arbeitsgeräte:	Werkzeuge können unmittelbar nach dem Benutzen mit Wasser gereinigt werden, ausgehärtete Reste können nur mit Aceton entfernt werden
Lagerfähigkeit:	Im ungeöffneten Originalgebinde mind. 1 Jahr ab Herstellungsdatum
Lagerung/Transport:	Nicht unter +5°C lagern, vor Frost schützen. Im Sommer kühl lagern (nicht über +25°C)
Gebindeentsorgung:	Deutschland: über DSD Österreich: über ARA 12830
Lieferform:	3 x 5 Liter Gebinde inkl. Härter (36 Kartons pro Palette)
Zertifikate:	EMICODE EC1R ^{Plus} EN 71-3 (Oberflächen von Kinderspielzeugen)

Beachten Sie auch die Hinweise auf unserem Sicherheitsdatenblatt

Oberflächenvorbereitung

Die Oberfläche ist je nach Verschmutzungsgrad und Bedarf mit Bona Remove R oder Bona PowerRemove R zu reinigen und vorzubehandeln. Generell sollte der Boden gut geschliffen, trocken und frei von Schleifstaub, Öl, Wachs und anderen Trennschichten sein. Der letzte Schleifgang sollte immer in Abhängigkeit der späteren Oberflächenbehandlung mit dem Diamond Abrasive System (Korn 80 bei Bona Pure Colour, Korn 120 bei Bona Pure) im Nassschleifverfahren durchgeführt werden.

Optimale Verarbeitungsbedingungen herrschen bei 15 - 20°C und einer relativen Luftfeuchtigkeit von 40 - 60%. Hohe Temperaturen und eine geringe Luftfeuchtigkeit verringern die Trockenzeit, während niedrige Temperaturen und eine hohe Luftfeuchtigkeit die Trockenzeit verlängern.

Versiegelungsempfehlungen

- 1 x Bona LinoPrime
- 1 x Bona Pure Colour
- 1 x Bona Pure

Verarbeitung

1. Lack gut aufschütteln und in eine Bona RS Mixing Bucket einfüllen
2. Dem Lack darin dann langsam die entsprechende Menge (19:1) Bona Pure Hardener (Härter) hinzugeben und maschinell einrühren (mind. 1 Minute). Wichtig: der Härter darf nicht der Lackkanne hinzugegeben werden. Die Mischung dann mind. 5 Minuten vorreagieren lassen. Bona LinoPrime innerhalb der Topfzeit von 3 Std. verarbeiten.
3. Bona LinoPrime gleichmäßig mit der Bona Mikrofaser Rolle auftragen (Verbrauch ca. 40 - 50 g/m²), und Pfützenbildungen vermeiden.





Eine Überversiegelung mit Bona Pure Colour oder Bona Pure ist bereits nach 1 Stunde möglich, und sollte spätestens nach 24 Stunden erfolgen. Bei Überschreitung dieses Zeitfensters (> 24 Std.) ist vor dem Überlackieren ein Zwischenschliff mit einem Bona Scrad Pad erforderlich. Fläche im Anschluss entsprechend entstauben (staubsaugen und nebelfeucht reinigen).

Zur Beschleunigung des Trocknungsprozesses können geeignete Ventilatoren verwendet werden.

Abfälle und restentleerte Gebinde müssen entsprechend den örtlichen Vorschriften entsorgt werden, Produktreste nicht in die Abwässer/ Kanalisation geben.

Bitte unbedingt beachten:

Von uns unterbreitete Vorschläge und Empfehlungen werden sorgfältig auf Basis unserer allgemeinen Geschäftsbedingungen und der uns zur Verfügung gestellten Informationen erstellt. Aufbau- und Verarbeitungsvorgaben erfolgen nach bestem Wissen, erheben keinen Anspruch auf Vollständigkeit und befreien nicht von der eigentlichen Prüfung der Vorschläge und Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Einsatzbereich (z. B. durch Anlegen von Probeflächen gem. DIN 18365). Das Beachten von Hinweisen auf Verpackungen, Etiketten, technischen Informationsblättern, Bedienungs-, Ver- und Bearbeitungsanweisungen sowie Kennzeichnungen und einschlägigen technischen Richtlinien und Normen und die Ausführung der Arbeiten durch einen gewerblichen Verarbeiter nach den entsprechenden Vorschriften wird vorausgesetzt. Mit dem Erscheinen dieser Hinweise verlieren alle vorausgegangenen Produktinformationen zu diesem Produkt ihre Gültigkeit.

Service Telefonnummer Deutschland 0800 266 23 49

Service Telefonnummer Österreich 0 800 22 52 82