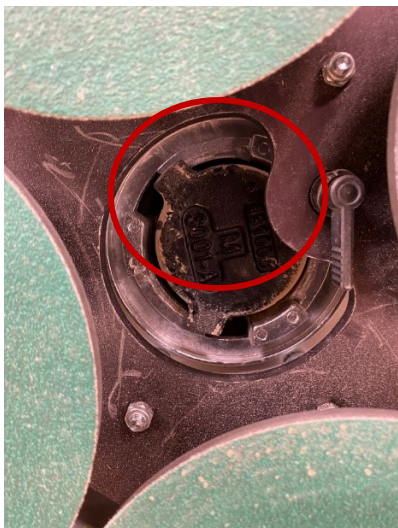


## Bona Flexisand – Instrukcja poprawnego użytkowania

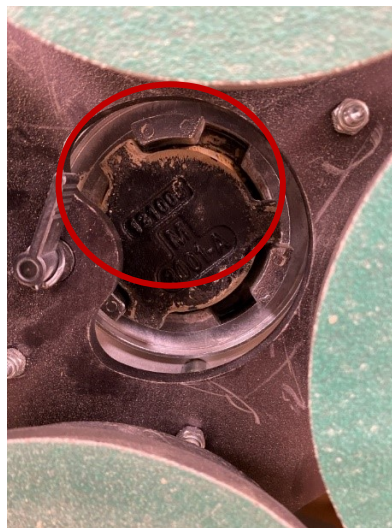
### Montaż

Przed uruchomieniem Flexisand upewnij się, że tarcza napędowa jest w pełni zatrzaśnięta, a kołek blokujący jest wciśnięty. Zminimalizuje to naprężenia układu sprzęgła podczas uruchamiania maszyny.

**NIEPRAWIDŁOWO**



**PRAWIDŁOWO**



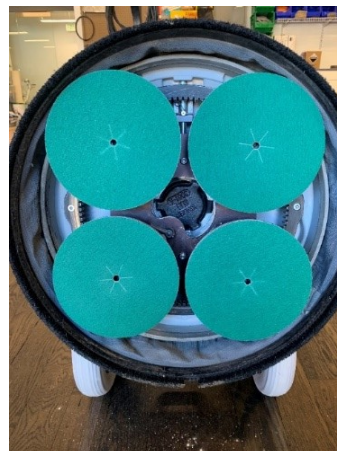
### Pozycja podczas przechylania maszyny

Podczas przechylania Flexisand upewnij się, że Power Drive jest ustawiony tak, aby na dole znajdowały się dwie tarcze.

**NIEPRAWIDŁOWO**



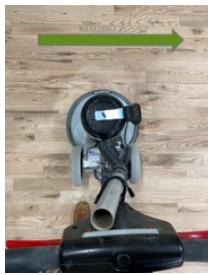
**PRAWIDŁOWO**



## Praca

Poniżej znajdują się różne warianty pracy. Naszą rekomendacją będzie nr 1, ponieważ jest najprostszą metodą i będzie działać podczas całego procesu szlifowania.

1

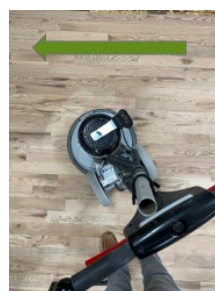


1 - W dół i z powrotem w tej samej pozycji

2 - Nałożenie każdego przejazdu o połowę na poprzedni

**Szlifowanie dokładne**

2



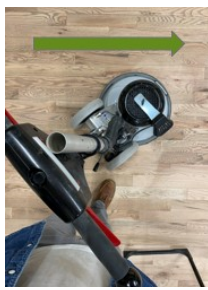
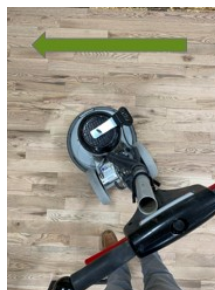
1 - Agresywnie (na godzinę 3-6) przejazd w poprzek stojów

2 - Wygładzenie, przejazd wzdłuż włókien

Nakładaj przejazdy o połowę.

**Szlifowanie pośrednie**

3



Ta metoda jest niewielką odmianą dwóch poprzednich

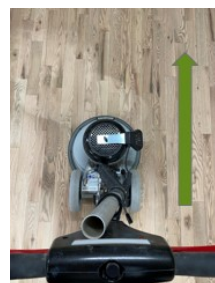
1 - Agresywnie (na godzinę 3-6) przejazd w poprzek stojów

2 - Wyrównanie (na godzinę 3-6) przejazd zgodnie z kierunkiem włókien

Nakładaj przejazdy o połowę.

**Szlifowanie pośrednie**

4



Ta metoda przypomina pracę z szlifierką taśmową

1 - Agresywnie, w poprzek włókien pchając maszynę do przodu

2 - Jak pierwsze przejście ale w przeciwnym kierunku

**Szlifowanie zgrubne**

Następnie do szlifowania pośredniego zalecane jest użycie innej metody.

## Wydajność/Moc

Power Drive został opracowany, aby szybko dostosować się do różnych sytuacji podczas szlifowania, ale nie jest odporny na wyższe poziomy obciążenia wynikające z takich czynników jak niewystarczające zasilanie, zbyt duża długość kabla, lepkie wykończenie itp.

Urządzenie ma wbudowany bezpiecznik przeciążeniowy 16A (reset ręczny) i zabezpieczenie termiczne w silniku (reset automatyczny) mające na celu ochronę silnika przed nadmiernym nagrzewaniem. Jeśli zadziała przeciążenie termiczne pozwól urządzeniu ostygnąć przez 15-20 minut przed kontynuowaniem prac. Aby uniknąć takiej sytuacji sprawdź konfigurację maszyna/zasilanie, aby upewnić się, że masz odpowiednią moc, odpowiednią długość przewodu, grubość, średnicę.

W razie potrzeby rozważ zastosowanie jednej z następujących czynności:

- Zdejmij dodatkowe ciężarki
- Zmień materiał ścierny lub granulację
- Dostosuj zasilanie
- Sprawdź czy długość przewodu (10m) i średnica przewodu (2,5) są prawidłowe
- Sprawdź połączenie elektryczne pod kątem uszkodzeń
- Oddziel Flexisand od DCS i użyj innego gniazda

W przypadku poprowadzenia dodatkowych przewodów zaleca się skonfigurowanie stacji zasilającej lub długości przedłużacza, tak aby nie wystąpił spadek parametrów.



## Dodatkowe ciężarki

### Montaż

Podczas instalowania obciążników używaj odpowiedniej wysokości słupków wspornikowych. Użyj nakrętek motylkowych aby dokręcić wsporniki mocując je do maszyny.



## Ogólne zasady korzystania z dodatkowych ciężarków

Dodatkowe obciążenie ma na celu poprawę wielofunkcyjności maszyny. Ciągłe stosowanie ciężarków nie jest zalecane.

Kombinacja stosowania różnych akcesoriów (materiałów ściernych, narzędzi, szczotek lub padów) sprawia, że w większości przypadków niepotrzebne jest stosowanie większego ciężaru. Akcesoria o większej wadze lub różne rodzaje ścierniwa (np. ceramiczne) również sprawiają, że dodatkowe obciążenie nie jest konieczna.

**Nie zaleca się używania dodatkowych obciążników z określonym narzędziami:**

### Szczotka metalowa

Podczas szczotkowania podłóg z twardego drewna zaleca się stosowanie **tylko jednego z dodatkowych obciążników**. Podwójny ciężar może uszkodzić szczotki druciane, prowadząc do przedwczesnego zużycia i skrócenia oczekiwanej żywotności.

### ErgoEdge

Nie używaj żadnego z dodatkowych obciążników podczas pracy z zestawem ErgoEdge; zwiększy to obciążenie i spłaszczy tarcze, zmniejszając nacisk na zewnętrzny obwód tarczy szlifierskiej.

### Concrete Disc

Nie używaj żadnego z dodatkowych obciążników podczas pracy z talerzem do szlifowania podkładu.

## Transport

### Power Drive, Power Drive Connect, Quattro Disc

Zdejmij zamontowane akcesoria i fartuch na czas transportu lub przechowywania Flexisand, aby zminimalizować niepotrzebne uszkodzenia.

Używaj walizki transportowej do przechowywania akcesoriów podczas transportu.

### Dodatkowe ciężarki

Na czas transportu usuń dodatkowe ciężarki (załadunek do samochodu, przejazd przez progi, zjazd po schodach) aby zminimalizować zużycie kół transportowych.

## Koła

Bona oferuje zapasowe pokrowce na koła, które chronią przed brudem i zanieczyszczeniami podczas transportu.

## Ogólne wskazówki

Flexisand to świetna maszyna do szlifowania podłóg warstwowych o ograniczonej warstwie użytkowej. Flexisand jest bezpieczniejszy i usuwa mniej drewna podczas procesu niż szlifierka taśmowa.

## Power Drive Connect ErgoEdge

**Stan podłogi, w tym równość, rodzaj wykończenia, gatunek drewna i materiał ścierny, oraz ogólna konfiguracja maszyny mają wpływ na prawidłowe działanie ErgoEdge. ErgoEdge wykorzystuje technologię Reflex, zwiększającą nacisk na zewnętrzny obwód tarczy szlifierskiej.**

### Ogólne uwagi:

1. Zawsze używaj miękkich przekładek 178mm, aby zredukować wibracje.
2. Nie używaj dodatkowych ciężarków z tym zestawem; zwiększy to obciążenie i spłaszczy tarcze, zmniejszając nacisk na zewnętrzny obwód tarczy szlifierskiej.
3. Jeśli moc jest niewystarczająca i maszyna ma trudności z uruchomieniem na wykończonej podłodze, przenieś się na już szlifowane miejsce, a następnie przejdź do wykończonej podłogi.
4. Jeśli uruchomi się wewnętrzny bezpiecznik 16A, przed kontynuowaniem, pozwól urządzeniu ostygnąć przez 15-20 minut.
5. Jeśli wewnętrzny bezpiecznik nadal się uruchamia, dostosuj moc lub zmień na materiał ścierny o wyższej granulacji.

### Dodatkowe koło dystansowe

1. Prowadnicę koła instaluje się w tym samym otworze, który jest używany do dodatkowego zestawu obciążników.
2. Koło jest regulowane ręcznie, żadne narzędzia nie są potrzebne.

