



136 millions de m² traités dans le monde

Bona Mega - pour la protection des parquets





136 millions de m² traités dans le monde

Bona Mega - pour la protection des parquets

Bona Mega a révolutionné le monde des vitrificateurs en 1995 avec sa technologie avant-gardiste.

A ce jour, Bona Mega conserve sa position unique sur le marché de par sa formule innovante de réaction avec l'oxygène, lui conférant tous les avantages d'un bicomposant, sans aucun mélange à faire.

Contenant des huiles végétales, une ressource renouvelable, Bona Mega est un choix pérenne pour le futur. 8 millions de kilos d'émissions de CO2 ont été évités par le procédé unique de Bona Mega.

Désormais, la gamme s'agrandit avec :

- Bona Mega Extra Matt -



Key Benefits

Disponible en aspect mat, extra-mat, satiné, brillant et teinté ciré

Monocomposant (technologie «crosslink»)

Excellent tendu et pouvoir couvrant

Résultats prouvés : toujours unique après 28 millions de litres et 136 millions de m² de parquet protégés

Partiellement composé de matières renouvelables

Sans NMP

Classification EC1

Technical Data

Type de produit : Vitrificateur monocompoant en phase aqueuse, 100% polyuréthane

Teneur en extraits secs : Env. 32%.

C.O.V: Brillant, satiné et mat : max 60g/l

Extra-Mat: max 80 g/l

Résistance à l'usure : env. 5mg/100 trs (SIS 923509).

Brillance : (à 60°): Brillant: ~90%, Satiné: ~50%, Mat: ~25%, Extra Mat: ~9%.

Mélange : Prêt à l'emploi, ne pas diluer

Séchage : entre les couches : 2½-3 heures*

* à 20°C/60% R.H.

Outil d'application : rouleau pour phase aqueuse

Consommation : 8-10 m²/litre.

Conservation : 1 an dans l'emballage d'origine, à compter de la date de production

Conditionnement: 3 x 5 litres ou 10 x1 litres